



# CATÁLOGO DE PRODUTOS

## EDIÇÃO 25/26

# ÍNDICE

<b>Nossa história</b>	Pág 3	<b>Acessórios</b>	
<b>Reguladores de Pressão</b>		Carro Guia Cintel e Compasso	Pág 15
MOD. 200	Pág 4	Carro Guia Equitome HK-66	Pág 15
MOD. 300	Pág 4	Dupla Saída Mangueira	Pág 15
MOD. 300 Hélio	Pág 4		
MOD. 300 Posto	Pág 5		
MOD. 300-FL CO2 com Aquecedor	Pág 5		
MOD. 300-FL com Fluxômetro	Pág 5		
MOD. 300-FL Posto	Pág 6		
MOD. 500	Pág 6		
MOD. 600 Alta Pressão	Pág 7		
Alta Vazão	Pág 7		
<b>Maçaricos</b>			
Maçarico de Solda SM-200	Pág 8		
Maçarico de Solda SM-201	Pág 8		
Cabeça Cortadora PCW-201	Pág 9		
Cabeça Cortadora SM-X21	Pág 9		
Maçarico de Aquecimento SM-601	Pág 9		
Maçarico de Solda SM-X21	Pág 10		
Maçarico de Corte SM-531W	Pág 11		
Maçarico de Corte Sider 7	Pág 11		
Maçarico de Corte SM-511	Pág 12		
<b>Válvulas Corta Chama</b>			
Válvula Safety Guard-5	Pág 13		
Válvula Unidirecional	Pág 13		
Válvula VCR-20 e VCR-30	Pág 13		
<b>Válvulas Economizadoras de Gás</b>			
Válvula de Mesa para Solda	Pág 14		
Válvula de Proteção	Pág 14		
<b>Acessórios</b>			
Acendedor Concha	Pág 15		
Agulheiro	Pág 15		



# REGULADORES DE PRESSÃO

## REGULADOR DE PRESSÃO MOD. 300

Uso em cilindro

Ideal para trabalhos médios de solda, corte e aquecimento.



### CARACTERÍSTICAS

- Regulador de simples estágio
- Corpo usinado em alumínio anodizado, tampa com pintura epoxi na cor preta
- Possui dois sistemas de segurança: externo (válvula de alívio) e interno (rompimento de diafragma)
- Vazão suficiente para cortar aço de até 300 mm de espessura
- Manopla de regulagem com trava interna, evitando assim que a mesma se solte



### REGULADOR DE PRESSÃO - MOD. 300

Mod.	Gás	Entrada	Manômetro	Pressão máx.	Saída	Vazão máx.
300	Acetileno	40	3 kgf/cm <sup>2</sup>	25	1,5	16 m <sup>3</sup> /h
300	Oxigênio	315	16 kgf/cm <sup>2</sup>	230	10	70 m <sup>3</sup> /h
300	Nitrogênio	315	16 kgf/cm <sup>2</sup>	230	10	70 m <sup>3</sup> /h
300	Argônio	315	40 l/min	230	10	35 l/min
300	Hidrogênio	315	16 kgf/cm <sup>2</sup>	230	10	70 m <sup>3</sup> /h
300	Hélio	315	16 kgf/cm <sup>2</sup>	230	10	70 m <sup>3</sup> /h
300	Gás Carbônico	315	40 l/min	230	10	35 l/min
300	GLP 13 Kg	-	4 kgf/cm <sup>2</sup>	10	2,5	25 m <sup>3</sup> /h
300	GLP 45 kg	-	7 kgf/cm <sup>2</sup>	10	2,5	25 m <sup>3</sup> /h



## REGULADOR DE PRESSÃO MOD. 300 HÉLIO

Uso em cilindro

Ideal para enchimento de balões infláveis de festa, em látex ou metálicos.

### CARACTERÍSTICAS

- Pressão máxima de entrada: 230 kgf/cm<sup>2</sup>
- Possui um bico de borracha flexível que agiliza e facilita o manuseio
- Acompanha uma manopla acoplada na porca de entrada que permite a sua instalação no cilindro de gás sem necessidade de ferramentas.



# REGULADORES DE PRESSÃO

## REGULADOR DE PRESSÃO MOD. 300 POSTO

Uso empóstode consumo

Ideal para postos de consumo de gás canalizado. Fabricados com apenas um manômetro para medir pressão de saída.

### ✓ CARACTERÍSTICAS

- Regulador de simples estágio
- Corpo em alumínio anodizado, tampa com pintura em epoxi na cor preta
- Manopla de regulagem com trava interna, evitando que a mesma se solte.

### ! REGULADOR DE PRESSÃO - MOD. 300 POSTO

Mod.	Gás	Manômetro	Pressão máx. (kgf/cm²)		Vazão máx.
			Entrada	Saída	
300	Acetileno	3 kgf/cm²	1,5	1	7 m³/h
300	Oxigênio	16 kgf/cm²	14	10	42 m³/h
300	GLP	3 kgf/cm²	2	1	7 m³/h
300	Argônio	30 l/min	14	3,5	30 l/min
300	Gás Carbônico	30 l/min	14	3,5	30 l/min



## REGULADOR DE PRESSÃO MOD. 300 FL CO2 COM AQUECEDOR

Uso em cilindro de CO2

Ideal para cilindro de CO2. É um regulador de simples estágio cromado, sua medição de vazão é feita através de um fluxômetro.

A resistência entra em funcionamento somente quando inicia o resfriamento do regulador, através de sensor térmico controlado por termostato com temperatura estabilizada para manter a vazão contínua de CO2.

### ■ CARACTERÍSTICAS

- Tensão de 220V
- Pressão máxima de entrada de 314 kgf/cm²
- Vazão máxima de 32 l/min



## REGULADOR DE PRESSÃO MOD. 300 FL COM FLUXÔMETRO

Uso em cilindro

Ideal para processos de soldagem MIG/MAG/TIG. Regulador para utilização direta em cilindros de Argônio, CO2 ou misturas de Argônio/CO2 para solda.

### ■ CARACTERÍSTICAS

- Regulador de simples estágio
- Medição de vazão feita através de fluxômetro

### ! REGULADOR DE PRESSÃO - MOD. 300 FL

Mod.	Gás	Manômetro	Fluxômetro	Pressão máx. (kgf/cm²)		Vazão máx.
				Entrada	Saída	
300	Argônio	315 kgf/cm²	32 l/min	230	3,5	32 l/min
300	Gás Carbônico	315 kgf/cm²	32 l/min	230	3,5	32 l/min



# REGULADORES DE PRESSÃO

## REGULADOR DE PRESSÃO MOD. 300 FL POSTO

*Uso empotodeconsumo*

Ideal para processos de soldagem MIG/MAG/TIG. Regulador para utilização em postos de consumo de redes canalizadas de Argônio, CO2 ou misturas de Argônio/CO2 para solda.

### CARACTERÍSTICAS

- Regulador de simples estágio
- Medição de vazão feita através de fluxômetro

### ! REGULADOR DE PRESSÃO - MOD. 300 FL POSTO

Mod.	Gás	Fluxômetro	Pressão máx. (kgf/cm²)		Vazão máx.
			Entrada	Saída	
300-FL	Gás Carbônico	30 l/min	14	3,5	30 l/min
300-FL	Argônio	30 l/min	14	3,5	30 l/min



## REGULADOR DE PRESSÃO MOD. 500

*Uso em cilindro*

Ideal para trabalhos pesados de solda, corte e aquecimento, com alta robustez.

### CARACTERÍSTICAS

- Regulador de simples estágio
- Corpo usinado em alumínio anodizado, tampa em cromo de alta resistência
- Possui dois sistemas de segurança: externo (válvula de alívio) e interno (rompimento de diafragma)
- Vazão suficiente para cortar aço de até 400 mm de espessura
- Manopla de regulagem com trava interna, evitando assim que a mesma se solte

### ! REGULADOR DE PRESSÃO - MOD. 500

Mod.	Gás	Entrada (kgf/cm²)	Manômetro Saída (kgf/cm²)	Pressão máx. (kgf/cm²)	Vazão máx.
				Entrada Saída	
500	Acetileno	40	3 kgf/cm²	25 1,5	35 m³/h
500	Oxigênio	315	16 kgf/cm²	230 10	100 m³/h
500	Nitrogênio	315	16 kgf/cm²	230 10	90 m³/h
500	Argônio	315	40 l/min	230 10	40 l/min
500	Hidrogênio	315	16 kgf/cm²	230 10	90 m³/h
500	Hélio	315	16 kgf/cm²	230 10	90 m³/h
500	Gás Carbônico	315	40 l/min	230 10	40 l/min
500	Óxido Nitroso	315	16 kgf/cm²	230 10	90 m³/h
500	Argônio Gas Saver	315	50 l/min	230 3,5	40 l/min



**MOD. 500 GÁS SAVER COM ECONOMIA DE GÁS DE ATÉ 30% .**



# REGULADORES DE PRESSÃO

## REGULADOR DE PRESSÃO MOD. 600 ALTA PRESSÃO

Uso em aplicações com alta pressão de solda

Ideal para refrigeração, recarga de extintores, prensas, injetoras, calibração de pneus de avião e transvase de 0 (zero) a 2000 PSI.

Disponível em configurações para pressão máxima de saída de 50, 100 ou 200 kgf/cm².

### ✓ CARACTERÍSTICAS

- Corpo e tampa usinados em latão, proporcionando resistência máxima
- Parafuso de regulação robusto
- Produzido com rosta 9/16" - 18 padrão CGA E-1

### ! REGULADOR DE PRESSÃO - MOD. 600

Mod.	Gás	Entrada (kgf/cm²)	Manômetro Saída (kgf/cm²)	Pressão máx. Entrada (kgf/cm²)	Pressão máx. Saída (kgf/cm²)
50 bar	Nitrogênio	315	70 kgf/cm²	230	50
100 bar	Nitrogênio	315	140 kgf/cm²	230	100
200 bar	Nitrogênio	315	315 kgf/cm²	230	200



## REGULADOR DE PRESSÃO ALTA VAZÃO

Para centrais de gases e manifold

Ideal para obtenção de grandes vazões, com precisão e segurança, permitindo uma distribuição contínua de gás em toda a rede.

### ■ CARACTERÍSTICAS

- Corpo e tampa robustos, usinados em latão proporcionando resistência máxima
- Produzido com conexões de entrada e saída com rosca de 1"

### ! REGULADOR DE PRESSÃO ALTA VAZÃO

Mod.	Gás	Entrada (kgf/cm²)	Saída (kgf/cm²)	Pressão máx. Entrada (kgf/cm²)	Pressão máx. Saída (kgf/cm²)	Vazão máx.
101	Acetileno	40	4	25	1,5	40 m³/h
102	Oxigênio	315	20	230	16	200 m³/h
103	Ar Comprimido	315	20	230	16	200 m³/h
104	Nitrogênio	315	20	230	16	200 m³/h
106	Argônio	315	20	230	16	200 m³/h
107	Gás Carbônico	315	20	230	16	200 m³/h



# MAÇARICOS

## MAÇARICO DE SOLDA SM-200

*Paras oldagem de chapas*

Maçarico leve, versátil, com punho anatômico. Ideal para soldagem de chapas com espessura de até 14mm.

Peso aproximado 0,4 Kg e comprimento de 230mm.

### EXTENSÕES



### ! EXTENSÕES SM-200 ACETILENO

Extensão número	Espessura a soldar (mm)	Pressão dinâmica (kgf/cm²)		Vazão l/h	
		Oxigênio	Acetileno	Oxigênio	Acetileno
2	0,5 - 1,0	0,1 - 0,4	0,1 - 0,4	70 - 90	65 - 85
4	1,0 - 2,0	0,1 - 0,5	0,2 - 0,4	85 - 130	80 - 115
6	2,0 - 4,0	0,2 - 0,6	0,3 - 0,5	140 - 220	122 - 198
9	4,0 - 6,0	0,2 - 0,6	0,3 - 0,5	195 - 270	180 - 250
12	6,0 - 9,0	0,4 - 0,8	0,3 - 0,6	390 - 495	270 - 350

### ! EXTENSÕES SM-200 GLP

Extensão número	Espessura a soldar (mm)	Pressão dinâmica (kgf/cm²)		Vazão l/h	
		Oxigênio	GLP	Oxigênio	GLP
2	0,2 - 0,5	0,2	0,2	70 - 90	90 - 110
4	0,5 - 1,0	0,3	0,3	85 - 130	120 - 150
6	1,0 - 2,0	0,5	0,5	140 - 220	170 - 200
9	2,0 - 3,0	0,5	0,5	195 - 270	220 - 300
12	3,0 - 4,0	0,5	0,5	390 - 495	370 - 400

## MAÇARICO DE SOLDA SM-201

*Parasoldagem de chapas*

Maçarico robusto e resistente, com punho anatômico. Ideal para soldagem de chapas com espessura de até 127mm.

Peso aproximado 0,52 kg e comprimento de 240mm.

No corte, utiliza bicos de corte 1502 (acetileno) e 1503 (GLP).

Também pode ser utilizado para operações de corte com a cabeça cortadora PCW-201. Compatível com extensões para aquecimento.



### ! EXTENSÕES SM-201 ACETILENO

Extensão número	Espessura a soldar (mm)	Pressão dinâmica (kgf/cm²)		Vazão l/h	
		Oxigênio	Acetileno	Oxigênio	Acetileno
2	0,3 - 0,5	0,1 - 0,4	0,2 - 0,4	75 - 95	70 - 90
4	0,5 - 0,8	0,1 - 0,5	0,2 - 0,4	115 - 140	100 - 130
6	0,8 - 1,5	0,2 - 0,6	0,3 - 0,6	150 - 180	140 - 165
9	1,5 - 2,5	0,2 - 0,6	0,3 - 0,6	220 - 270	210 - 250
12	2,5 - 4,0	0,4 - 0,8	0,3 - 0,6	310 - 350	280 - 320
20	4,0 - 6,5	0,4 - 0,8	0,3 - 0,6	510 - 600	470 - 560
30	6,5 - 9,5	0,4 - 0,8	0,3 - 0,6	460 - 840	425 - 780
55	9,5 - 12	0,5 - 0,9	0,4 - 0,8	620 - 980	580 - 910

### ! EXTENSÕES SM-201 GLP

Extensão número	Espessura a soldar (mm)	Pressão dinâmica (kgf/cm²)		Vazão l/h	
		Oxigênio	GLP	Oxigênio	GLP
2	0,3 - 0,5	0,2	0,2	70 - 90	90 - 110
4	0,5 - 0,8	0,2	0,2	85 - 130	120 - 150
6	0,8 - 1,5	0,2	0,2	140 - 220	170 - 200
9	1,5 - 2,5	0,3	0,2	195 - 270	220 - 300
12	2,5 - 6,5	0,3	0,3	390 - 495	330 - 400



### ! EXTENSÕES MULTICHAMA - SM-201 ACETILENO

Extensão número	Poder calorífico (kW/h)	Pressão dinâmica (kgf/cm²)	
		Oxigênio	Acetileno
70	91	1,6 - 2,0	0,4
2000 l/h	139	1,5 - 2,0	0,7
2500 l/h	140	1,5 - 2,0	0,7
5000 l/h	280	2,0 - 3,0	1,0

### ! EXTENSÕES MULTICHAMA - SM-201 GLP

Extensão número	Poder calorífico (kW/h)	Pressão dinâmica (kgf/cm²)	
		Oxigênio	GLP
72 - 1623H		1,0 - 1,5	0,5
102 - 138H8		1,5 - 2,0	0,5
137 - 361		2,0 - 3,0	1,0



# MAÇARICOS

## CABEÇA CORTADORA PCW-201

Parautilizaçãocomo maçaricoSM-201

Permite a realização de operações de oxicorte. Utiliza bicos 1502 e 1503 (2 sedes).



### ! BICO DE CORTE 1502 (ACETILENO)



Número	Espessura de corte (mm)	Pressão dinâmica (kgf/cm)	
		Oxigênio	Acetileno
2	1,6 - 3,2	2,0 - 3,0	0,3 - 0,5
3	6,4 - 9,5	1,5 - 3,0	0,3 - 0,5
4	12,7 - 19,1	2,0 - 3,0	0,3 - 0,5
6	19,1 - 25,4	2,0 - 3,0	0,3 - 0,5
8	50,8 - 127	2,5 - 5,0	0,4 - 0,7
10	152 - 254	2,5 - 5,0	0,6 - 0,8
12	254 - 305	4,0 - 6,0	0,6 - 0,8

### ! BICO DE CORTE 1503 (GLP)

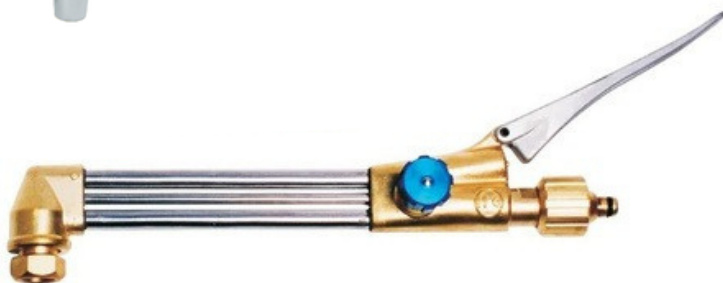


Número	Espessura de corte (mm)	Pressão dinâmica (kgf/cm)	
		Oxigênio	GLP
2	1 - 3,2	1,3 - 2,0	0,15 - 0,25
4	6,4 - 12,7	1,5 - 2,5	0,2 - 0,3
6	19,1 - 25,4	2,0 - 3,5	0,4 - 0,5
8	50,8 - 102	2,5 - 4,0	0,4 - 0,5
10	127 - 203	2,0 - 3,5	0,6 - 0,9
12	254 - 305	4,0 - 6,0	0,6 - 0,9

## CABEÇA CORTADORA SM-X21

Parau tilizaçãocom omaçaricoSM-X21

Cabeça cortadora tipo misturador de alta capacidade.



### ! BICO DE CORTE ANME (ACETILENO)



Número	Espessura de corte (mm)	Pressão dinâmica (kgf/cm)	
		Oxigênio	Acetileno
1	3 - 6	0,6 - 1,9	0,3
2	5 - 12	1,0 - 1,9	0,3
3	10 - 75	1,0 - 2,9	0,3 - 0,5
4	70 - 100	1,0 - 3,1	0,3 - 0,5
5	90 - 150	1,8 - 4,9	0,3 - 0,8
6	140 - 200	4,2 - 6,8	0,3 - 0,8
7	190 - 300	4,3 - 7,3	0,8
8	300 - 500	5,9 - 10,0	0,8

### ! BICO DE CORTE PNME (GLP)



Número	Espessura de corte (mm)	Pressão dinâmica (kgf/cm)	
		Oxigênio	GLP
1	3 - 6	0,6 - 1,9	0,3
2	5 - 12	0,4 - 0,9	0,3
3	10 - 75	0,6 - 2,1	0,3 - 0,7
4	70 - 100	0,8 - 2,4	0,3 - 0,7
5	90 - 150	1,9 - 5,0	0,7 - 1,5
6	140 - 200	3,1 - 5,6	0,7 - 1,5
7	190 - 300	4,4 - 7,5	1,5
8	300 - 500	7,5 - 10,0	1,5

## MAÇARICO DE AQUECIMENTO SM-601

Paradesempenoe aquecimento

Desenvolvido para operação de desempenho por chama e aquecimento médio e grande porte com alta performance.

Apresenta sistema de mistura dos gases no bico, o que torna sua operação segura contra riscos de retrocesso de chama.



### ! MAÇARICO DE AQUECIMENTO SM-601

Bico	Poder calorífico (kcal/h)	Combustível	Pressão dinâmica (kgf/cm)	
			Oxigênio	Combustível
FA6	507	Acetileno	4,0	1,0
FY10	827	GLP	5,0	1,7
FY6	486	GLP	3,5	1,0
MA3	431	Acetileno	2,0	1,0

Bicos aquecedores para Maçarico SM-601



MA-3 Acetileno (Desempeno por chama)



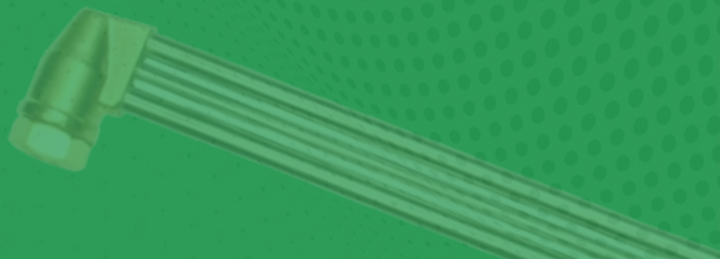
FA-6 Acetileno (Aquecimento e desempenho chama concentrada)



FY-6 e FY-10 GLP (Aquecimento e desempenho)



# MAÇARICOS



## MAÇARICO DE SOLDA SM-X21

*Parasolda, corte, aquecimento edesempeno*

Maçarico tipo misturador de alta capacidade para solda, corte, aquecimento e desempenho.

Também pode ser utilizado para operações de corte com a cabeça cortadora SM-X21. Compatível com extensões para aquecimento.



### ! EXTENSÕES MULTICHAMA - SM-X21 ACETILENO

Extensão número	Poder calorífico (kW/h)	Pressão dinâmica (kgf/cm²)	
		Oxigênio	Acetileno
1000 l/h	91	1,5 - 2,0	0,5 - 0,7
2500 l/h	140	2,0 - 3,0	0,5 - 0,7
5000 l/h	280	3,5 - 4,0	0,8 - 1,0

### ! EXTENSÕES MULTICHAMA - SM-X21 GLP

Extensão número	Poder calorífico (kW/h)	Pressão dinâmica (kgf/cm²)	
		Oxigênio	GLP
1H	72 - 163	1,0 - 1,5	0,5
2H	102 - 188	1,5 - 2,0	0,5
3H	13 - 361	2,0 - 3,0	1,0
4H	236 - 406	6,7 - 7,0	1,0
5H	250 - 518	7,0 - 8,0	1,5

### ! EXTENSÕES MONOCHAMA - SM-X21 ACETILENO

Extensão número	Poder calorífico (kW/h)	Pressão dinâmica (kgf/cm²)	
		Oxigênio	Acetileno
1800 l/h	91	2,5 - 3,0	0,8 - 1,0
2500 l/h	127	3,0 - 3,5	0,8 - 1,0



### ! BICOS AQUECEDORES SM-X21

Bico	Pressão GLP (bar)		Pressão O2 (bar)		Poder Calor. (kW/h)		Consumo GLP (l/h)	
	Min	Máx	Min	Máx	Min	Máx	Min	Máx
1H	0,15	0,5	0,7	2,1	72	163	830	1900
2H	0,25	0,5	1,1	2,5	102	188	1200	2100
3H	0,3	1,1	1,8	5,0	183	361	2100	4100
4H	0,35	1,3	2,5	5,7	236	406	3700	4800
5H	0,85	2,1	3,5	8,7	250	618	3200	7000

Bicos aquecedores  
Diversos tamanhos



# MAÇARICOS



## MAÇARICO DE CORTE SM-531W

*Paracorte por chama*

Maçarico utilizado para trabalhos leves e médios em chapas e perfis com até 300mm de espessura.

Peso aproximado: 1,20Kg, corpo traseiro e cabeça em latão forjado, proporcionando uma maior resistência ao calor. Tubos condutores dos gases em aço inoxidável.

### CARACTERÍSTICAS

- Corte de aço até 300 mm de espessura;
- Cabeça e Alavanca forjados em latão;
- Projeto de tubos triangulares para dar alta resistência e estabilidade;
- Conexões brasadas com solda prata de alta qualidade;
- Mistura na cabeça através do misturador externo.
- Utiliza bicos de corte 2 sedes 1502/1503.



### DISPONÍVEL NOS SEGUINTES TAMANHOS:

Maçarico	Comprimento (mm)	Ângulo da cabeça
470		75° - 90° - 180°
815		75° - 90° - 180°
1.115		75° - 90° - 180°
1.500		75° - 90° - 180°

## ! BICO DE CORTE 1502 (ACETILENO)



Número	Espessura de corte (mm)	Pressão dinâmica (kgf/cm)	
		Oxigênio	Acetileno
2	1,6 - 3,2	2,0 - 3,0	0,3 - 0,5
3	6,4 - 9,5	1,5 - 3,0	0,3 - 0,5
4	12,7 - 19,1	2,0 - 3,0	0,3 - 0,5
6	19,1 - 25,4	2,0 - 3,0	0,3 - 0,5
8	50,8 - 127	2,5 - 5,0	0,4 - 0,7
10	152 - 254	2,5 - 5,0	0,6 - 0,8
12	254 - 305	4,0 - 6,0	0,6 - 0,8

## ! BICO DE CORTE 1503 (GLP)



Número	Espessura de corte (mm)	Pressão dinâmica (kgf/cm)	
		Oxigênio	GLP
2	1 - 3,2	1,3 - 2,0	0,15 - 0,25
4	6,4 - 12,7	1,5 - 2,5	0,2 - 0,3
6	19,1 - 25,4	2,0 - 3,5	0,4 - 0,5
8	50,8 - 102	2,5 - 4,0	0,4 - 0,5
10	127 - 203	2,0 - 3,5	0,6 - 0,9
12	254 - 305	4,0 - 6,0	0,6 - 0,9

## MAÇARICO DE CORTE SIDER 7

*Para corte or chama*

Para acetileno e gases combustíveis de baixo custo, tais como GLP, propano, gás natural, gás MAPP® e propileno. O sider-7 tem um injetor que produz uma chama potente a uma pressão de gás combustível muito baixa, tornando seu projeto o mais seguro e mais eficiente, com baixo consumo dos gases.

### CARACTERÍSTICAS

- Corte de aço até 300 mm de espessura;
- Cabeça e Alavanca forjados em latão;
- Projeto de tubos triangulares para dar alta resistência e estabilidade;
- Mistura na cabeça através do misturador externo;
- Comprimento Total 470 mm.



## ! BICO DE CORTE 6290 AC (ACETILENO)



Número	Espessura de corte (mm)	Oxigênio	Acetileno (bar)	
			Pressão Igual	Baixa Pressão
000AC	0 - 5	1,0 - 2,0	0,3 - 0,8	0,015 - 0,2
00AC	5 - 10	1,0 - 2,0	0,3 - 0,8	0,015 - 0,2
0AC	10 - 15	1,5 - 2,5	0,3 - 0,8	0,015 - 0,2
1AC	15 - 25	2,0 - 3,5	0,3 - 0,8	0,015 - 0,2
2AC	25 - 50	3,0 - 4,5	0,3 - 0,8	0,015 - 0,2
3AC	50 - 100	3,0 - 4,5	0,3 - 0,8	0,015 - 0,2
4AC	100 - 175	3,5 - 5,5	0,3 - 0,8	0,015 - 0,2
5AC	175 - 250	4,5 - 5,5	0,3 - 0,8	0,015 - 0,2
6AC	250 - 300	5,0 - 6,5	0,3 - 0,8	0,015 - 0,2



## ! BICO DE CORTE 6290 NFF (OXI-GLP E GÁS NATURAL)

Número	Espessura de corte (mm)	Oxigênio	Gás comb. (bar)	
			Pressão Igual	Baixa Pressão
000NX	1 - 5	1,0 - 2,0	0,3 - 0,8	0,015 - 0,2
1NFF	6 - 25	2,5 - 3,5	0,3 - 0,8	0,015 - 0,2
2NFF	25 - 50	3,0 - 4,0	0,3 - 0,8	0,015 - 0,2
3NFF	50 - 75	3,0 - 4,5	0,3 - 0,8	0,015 - 0,2
4NFF	75 - 150	3,5 - 5,5	0,3 - 0,8	0,015 - 0,2
5NFF	150 - 200	4,5 - 5,5	0,3 - 0,8	0,015 - 0,2
6NFF	200 - 300	5,0 - 6,5	0,3 - 0,8	0,015 - 0,2

# MAÇARICOS

## MAÇARICO DE CORTE SM-511

*Paracorte por chama*

Maçaricos com mistura de gases feita no próprio bico, o que torna sua operação segura contra riscos de retrocesso de chama.

Pode utilizar adaptador para bico aquecedor de GLP linha 2290 1H-5H e bicos de corte padrão 3 sedes linha ANME/PNME (mistura no bico).

### CARACTERÍSTICAS

- Com corpo e cabeça em latão forjado, proporcionando uma maior resistência ao calor;
- Registros com fuso em aço inoxidável tipo agulha, proporcionando máximo controle do fluxo de gases. Alta vida útil e fácil manutenção;
- Tubos condutores dos gases em aço inoxidável;
- Peso aproximado: 1,20Kg;
- SM-511 possui Jato de corte progressivo, com novo punho oval, mais anatômico, ideal para trabalhos médios e pesados;
- Pode ser fabricado com diversos comprimentos;
- Pode utilizar adaptador para bico aquecedor de GLP linha 2290 1H-5H
- Utiliza bicos de corte padrão 3 sedes linha ANME/PNME (mistura no bico).

### DISPONÍVEL NOS SEGUINTE TAMANHOS:

Comprimento (mm) Maçarico	Ângulo da cabeça
470	75° - 90° - 180°
815	75° - 90° - 180°
1.115	75° - 90° - 180°
1.500	75° - 90° - 180°

## ! BICOS AQUECEDORES SM-511

Bico	Pressão GLP (bar)		Pressão O <sub>2</sub> (bar)		Poder Calor. (kBtu/h)		Consumo GLP (l/h)	
	Min	Máx	Min	Máx	Min	Máx	Min	Máx
1H	0,15	0,5	0,7	2,1	72	163	830	1900
2H	0,25	0,5	1,1	2,5	102	188	1200	2100
3H	0,3	1,1	1,8	5,0	183	361	2100	4100
4H	0,35	1,3	2,5	5,7	236	406	3700	4800
5H	0,85	2,1	3,5	8,7	250	618	3200	7000

Bicos aquecedores  
Diversos tamanhos



## ! BICO DE CORTE ANME (ACETILENO)



Número	Espessura de corte (mm)	Pressão dinâmica (kgf/cm <sup>2</sup> )	
		Oxigênio	Acetileno
1	3 - 6	0,6 - 1,9	0,3
2	5 - 12	1,0 - 1,9	0,3
3	10 - 75	1,0 - 2,9	0,3 - 0,5
4	70 - 100	1,0 - 3,1	0,3 - 0,5
5	90 - 150	1,8 - 4,9	0,3 - 0,8
6	140 - 200	4,2 - 6,8	0,3 - 0,8
7	190 - 300	4,3 - 7,3	0,8
8	300 - 500	5,9 - 10,0	0,8

Bicos de corte Coollex  
Para trabalhos especiais



Bico de corte para sucata  
P-337

Bico de goivagem  
A 351 B

Bico de corte para parafusos e rebites  
A 341 BL

## ! BICO DE CORTE PNME (GLP)



Número	Espessura de corte (mm)	Pressão dinâmica (kgf/cm <sup>2</sup> )	
		Oxigênio	GLP
1	3 - 6	0,6 - 1,9	0,3
2	5 - 12	0,4 - 0,9	0,3
3	10 - 75	0,6 - 2,1	0,3 - 0,7
4	70 - 100	0,8 - 2,4	0,3 - 0,7
5	90 - 150	1,9 - 5,0	0,7 - 1,5
6	140 - 200	3,1 - 5,6	0,7 - 1,5
7	190 - 300	4,4 - 7,5	1,5
8	300 - 500	7,5 - 10,0	1,5



Adaptador para usar bico aquecedor



# VÁLVULAS CORTA-CHAMA

## VÁLVULAS VCR-20 E VCR-30

Uso em maçaricos e reguladores de pressão

As válvulas corta-chama VCR-20 e VCR-30 são itens indispensáveis no uso de equipamentos oxicomcombustíveis, pois impedem a reversão no fluxo dos gases.

Em caso de retrocesso de chama, agem para interromper a queima e evitar acidentes graves. Disponíveis em modelos para uso em maçarico (VCR-20) e para uso em regulador de pressão (VCR-30), para oxigênio e acetileno/GLP.

São de uso obrigatório em maçaricos conforme a norma NR-18.

### FUNÇÕES DE SEGURANÇA

- Válvula unidirecional: Impede a reversão dos fluxos dos gases, evitando a formação de mistura gasosa nos reguladores, reduzindo o risco de explosão.
- Filtro corta chama de aço inoxidável sinterizado: Extingue o retrocesso de chama, impedindo que ela atinja o regulador e o sistema de suprimento dos gases.



Válvula Corta-chama VCR-20

Válvula Corta-chama VCR-30

## VÁLVULA VCR-50

Uso em saída do suprimento de gás

As válvulas corta-chama VCR-50 possuem um sistema avançado de proteção contra retrocessos de chama, garantindo total segurança do suprimento de gás e de todos os operadores ao redor.

Devem ser instaladas na saída do suprimento de gás (cilindro, cesto ou rede) para garantir segurança máxima através de suas 4 funções de segurança.

Aprovada pelas normas europeias EN730, DIN8521, ISO5175 e BS6158

### FUNÇÕES DE SEGURANÇA

- Válvula de travamento por contra pressão: Corta o suprimento do gás quando ocorre um retrocesso de chama ou uma contra pressão na mangueira, superior a 0,7 bar, podendo ser rearmada através de um botão para liberar a passagem de gás.
- Válvula unidirecional: Impede a reversão dos fluxos dos gases, evitando a formação de mistura gasosa nos reguladores e instalações centralizadas, reduzindo o risco de explosão.
- Filtro corta chama de aço inoxidável sinterizado: Extingue o retrocesso de chama, impedindo que ela atinja o sistema de suprimento dos gases.
- Válvula de travamento termo sensível: Corta o suprimento de gás em caso de super aquecimento
- Uso em regulador de pressão (VCR-30), para oxigênio e acetileno/GLP.



## VÁLVULA Unidirecional/Anti Retrocesso

Uso em maçarico

Impede a reversão dos fluxos dos gases, evitando a formação de mistura gasosa nos reguladores, reduzindo o risco de explosão.

Importante: Esta válvula não protege caso ocorra um retrocesso de chama.



# VÁLVULAS ECONOMIZADORAS

## ECONOMIZADOR DE GÁS DE MESA PARA SOLDA SM GS-150

*Para soldagem de oxi-combustível*

Projetado especificamente para operações de soldagem oxi-combustível em linhas de produção com interrupções frequentes.

Incorpora uma alavanca de corte rápido do suprimento de gás durante períodos de inatividade e uma chama piloto para reacendimento imediato. Disponível para acetileno e GLP.

### CARACTERÍSTICAS

- Mantém a regulação dos gases evitando desperdício de tempo e gás em cada novo acendimento.
- Tem o corpo robusto usinado em alumínio e possui chama piloto regulável por agulha.



## ECONOMIZADOR DE GÁS DE PROTEÇÃO SM-50 PLUS CONTROL

*Para soldagem MIG/MAG/TIG*

A SM-50 Plus Control foi desenvolvida para proporcionar economia de gás de proteção utilizados nos processos de soldagem MIG/MAG/TIG na ordem de 10% à 60%, dependendo de cada tipo de soldagem.

### CARACTERÍSTICAS

- Projetada para reduzir a pressão de gás entre a saída do regulador ou fluxômetro e a válvula solenóide quando o fluxo de gás é interrompido, eliminando assim excesso de vazão de gás em cada abertura de arco elétrico
- Quanto mais aberturas de arco ocorrer durante o processo, maior será a economia gerada
- Possui um manômetro que mede a pressão do gás proporcionando um maior controle visual do funcionamento.



Medidor de vazão  
para bocal MIG

# ACESSÓRIOS

## ACENDEDOR CONCHA

*Para maçaricos*

Acendedor tipo faiscador leve e resistente. Gera uma centelha através do atrito para acender maçaricos de maneira segura e eficiente.



## AGULHEIRO

*Paralimpeza geral*

Agulheiro tipo lima em aço inoxidável com diversos tamanhos para limpeza geral de bicos de corte, solda ou aquecimento.



## CARRO GUIA CINTEL E COMPASSO

*Para maçaricos*

Carro guia para uso em maçaricos de corte. Proporciona um corte uniforme e preciso, mantendo a distância necessária do bico de corte para a chapa.

Acompanha um compasso para cortes circulares com raio de até 250 mm.



## CARRO GUIA EQUITOME HK-66

*Para maçaricos*

Carro guia com redução para uso em maçaricos de corte. Proporciona um corte uniforme e preciso, com velocidade controlada e contínua, apenas dependendo do operador para guiar o equipamento.

Acompanha um compasso para cortes circulares com raio de até 450 mm.



## DUPLA SAÍDA

*Para oxigênio e acetileno*

Conexão em Y com saída dupla fabricada em latão forjado de alta resistência para oxigênio ou acetileno.

Dupla saída para oxigênio: conexões de entrada e saída 9/16" – 18 (direita) conforme CGA E-1

Dupla saída para acetileno: conexões de entrada e saída 9/16" – 18 (esquerda) conforme CGA E-1





# ACESSÓRIOS

## MANGUEIRA DUPLA DE SOLDA

*Para solda e oxicorte*

Mangueira retardante de chama dupla de solda em composto de PVC retardante de chama para utilização em solda e oxicorte com oxigênio/acetileno ou acetileno/GLP.

Com diâmetro nominal de 5/16" e Pressão máxima de trabalho de 300 PSI.



## MANÔMETROS

*Para gases diversos*

Manômetros tipo bourdon com escala dupla (kgf/cm<sup>2</sup> ou psi) para gases diversos.

Com diâmetro do visor de 63 mm e conexão de entrada 1/4" NPT.

### ✓ ESCALAS DISPONÍVEIS

- 2, 3, 4, 7, 10, 14, 16, 20, 40, 70, 140, 315 (kgf/cm<sup>2</sup>)
- 30, 40 50 l/min (manômetros de vazão)



## TESTADOR DE CILINDROS

*Para cilindros de gás*

Dispositivo para verificação da pressão interna de cilindros de gás. Todas as conexões conforme norma ABNT NBR 11725. Disponível para os gases acetileno, ar comprimido, argônio, nitrogênio, hélio, dióxido de carbono, GLP (P45), óxido nitroso e oxigênio.

Outros gases sob consulta.



**DIVERSOS MODELOS**